

Allegato n. 2)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

I GIULY GHERZO
NOME COGNOME

Dichiaro di possedere quanto segue

II

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)

Natura del diritto (a) Tipologia (indicare se fabbricato o Quota di titolarità % Italia/ Estero terreno)

PROPRIETA' FABBRICATO QUOTA 50% [REDACTED] RCL 322,79
PROPRIETA' FABBRICATO QUOTA 50% [REDACTED] RCL 55,31 C/6

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, CV fiscali Anno di immatricolazione imbarcazione da diporto

AUTO [REDACTED]
AUTO [REDACTED]
~~AUTO~~

IV

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'

Denominazione della società (anche estera) Tipologia n. di azioni n. di quote (indicare se si posseggono quote o azioni)

V

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'

Denominazione della società (anche estera) Natura dell'incarico

VI

TITOLARITA' DI IMPRESE

Denominazione dell'impresa Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

2 16-11-2024

Firma del dichiarante

Alberto Cisey