

Allegato n. 2)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

| | |
|----------------------|------------------------|
| I | |
| NOME: STEFANO | COGNOME: BORILE |

Dichiara di possedere quanto segue

| II | | | |
|---|--|-----------------------|---------------|
| BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI) | | | |
| Natura del diritto (a) | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Quota di titolarità % | Italia/Estero |
| comproprietà | fabbricato | 50% | Italia |
| proprietà | fabbricato | 100% | Italia |

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

| III | | |
|--|----------------|--------------------------|
| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI | | |
| Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto | CV fiscali | Anno di immatricolazione |
| autovettura | 136CV / 100kW | 2009 |
| autovettura | 170 CV / 125kW | 2010 |

| IV | | | |
|---|--|--------------|-------------|
| AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' | | | |
| Denominazione della società (anche estera) | Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni) | n. di azioni | n. di quote |
| | | | |
| | | | |

| V | |
|---|----------------------|
| ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ | |
| Denominazione della società (anche estera) | Natura dell'incarico |
| | |
| | |

| VI | |
|----------------------------|-----------|
| TITOLARITA' DI IMPRESE | |
| Denominazione dell'impresa | Qualifica |
| | |
| | |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 01/07/2021

Firma del dichiarante

